



<u>Produto:</u>	Composto Cut & Gloss
	CÓD. EF-CPCG-A
<u>Boletim nº:</u>	001/13
<u>Páginas:</u>	2
<u>Data da Última Revisão:</u>	06/11/2016

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do Produto:	Composto Polidor Cut & Gloss
Categoria:	Composto Polidor
Nome da Empresa:	Euro Techniker C.I.E.E.I. Ltda.
Endereço:	Rua Belém, 70 Santana de Parnaíba – SP – Brasil - CEP: 06529-190
Telefone da Empresa:	(011) 4156-9900
Telefone de Emergência:	(011) 4156-9900
E-mail:	vendas@etk.com.br
Contato:	Depto. de Segurança / Setor Técnico

2. PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado Físico:	Líquido cremoso
Cor:	Branca leitosa
pH 25°C:	7,5 a 8,5
Ponto de Fulgor:	Não aplicável
Odor:	Característico
Densidade 25°C:	1.200 a 1.240
Ponto de fusão:	Não aplicável
Solubilidade em água:	Dispersível
Viscosidade 25°C:	12.000 a 14.000 cSt
Ponto de inflamação:	Não aplicável.
Prazo de Validade:	12 meses
Embalagem Plástica:	PEAD reciclável



Boletim Técnico

3. APLICAÇÕES

O **Composto Polidor Cut & Gloss** é um composto Multifuncional e pertence a uma série avançada tecnicamente para a obtenção de alta performance e excelente rendimento de qualidade nos processos de polimento de pinturas automotivas em auto parts, montadoras, reparação e embelezamento.

4. INSTRUÇÕES DE USO

O **Composto Polidor Cut & Gloss** deve ser aplicado em pequenas quantidades, com o auxílio de boinas de lã natural ou espuma, adaptadas às Politrizes Pneumáticas ou Elétricas, em rotação e diâmetro específicos a cada caso.

Nos casos de reparação e embelezamento automotivo, o procedimento de polimento e acabamento deve ser finalizado com produtos de proteção final como a **Cera Protetora (EF-CP-A)** da EURO FINISHING ou, para proteção prolongada, a **Cera EUROWAX (EF-EPW-A)**, além de outros produtos de proteção final da linha de produtos EURO FINISHING.

Nos casos de polimento de áreas que passaram por reparação de pintura, para o procedimento de polimento sugerimos que o acabamento final seja realizado com AUTO BRILHO EURO FINISHING por suas características básicas, além de ser isento de silicone.

A superfície deve estar fria, limpa e seca. Use com máquina politriz rotativa ou roto orbital. Para a remoção dos riscos e marcas de lixa de grão 1.500, utilizar a boina de corte (Vermelha) da EURO FINISHING. Para remoção de “teia de aranha” e marcas leves, utilizar a boina de corte e refino (Roxa) da EURO FINISHING. Para lustro, utilizar a boina de lustro (Preta) da EURO FINISHING.

Para evitar a formação de hologramas não incline a boina. Manter a boina sempre plana a superfície, usar movimentos curtos e lentos e aliviar o peso da máquina no final do processo para se obter mais brilho.

Pode ser usado no Polimento Técnico de Estética Comercial ou Detail.

5. ARMAZENAMENTO

O produto deve ser mantido em sua embalagem original, a uma temperatura ambiente. Nas condições acima a validade do produto será de 12 meses.