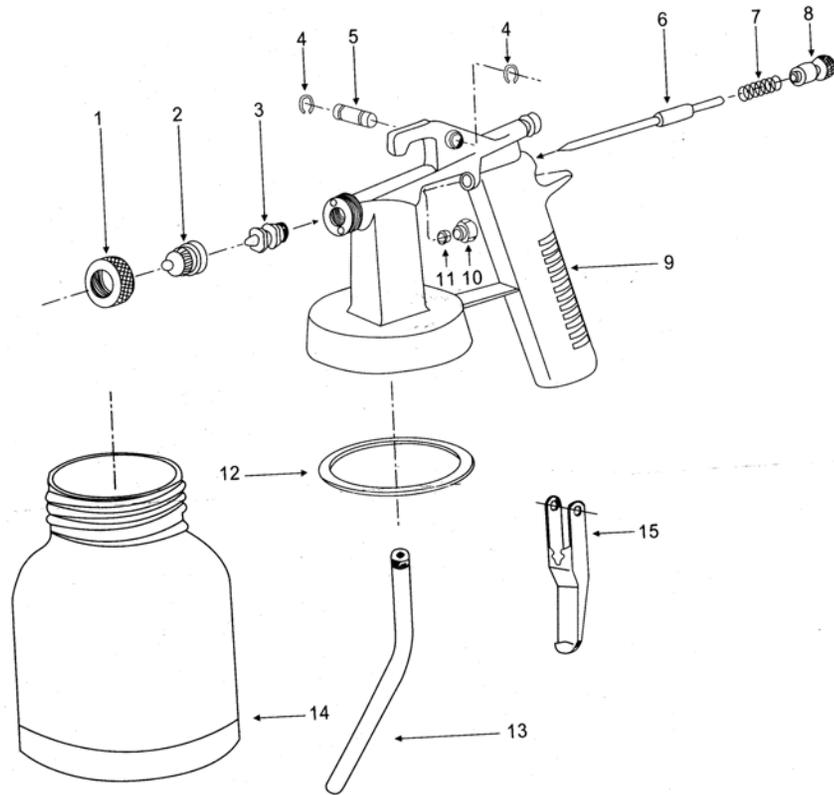


## Modelo MZ-472 Ar Direto

Series Hobby



# PISTOLA DE AR DIRETO

Leia e entenda este manual completamente, as precauções básicas de segurança deveriam, sempre, ser estritamente seguidas para evitar danos na ferramenta ou lesões no operador. Mantenha este manual para referência futura e coloque atenção nos Dados Técnicos.

Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Porca Capa de Ar	9	Corpo Pistla
2	Capa de Ar	10	Gaxeta
3	Junta pistão	11	Junta fechamento
4	Arruela	12	Arruela fechamento
5	Eixo Gatilho	13	Tubo aspiração
6	Agulha	14	Depósito
7	Mola	15	Gatilho
8	Volante Regulador		

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo: MZ-472

Diâmetro do Bico: Jato plano

Bicos opcionais: Jato redondo

Consumo de ar: 2 PCM= 65 L/min à 30Lbs

Tipo de alimentação: Sucção

Pressão do Ar Comprimido

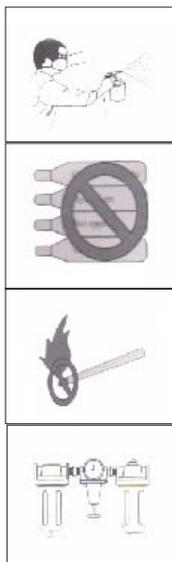
Pressão de Ar recomendada: 0.5~2bar

Pressão Máxima de Ar: 40 Lbs/ pol

Peso: 500 gr.

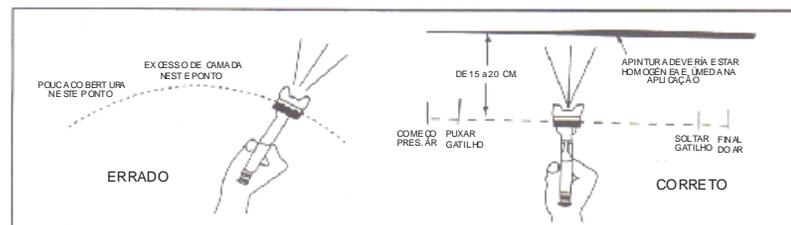
## Instruções de Segurança Importantes

1. Os vapores produzidos na pulverização de certos materiais podem ocasionar intoxicação e sérios problemas na saúde. No processo devem ser sempre utilizados óculos protetores, luvas e máscaras de respiração para prevenir os vapores tóxicos, solventes e todo o material que possa estar em contato com os olhos ou a pele.
2. Nunca utilize oxigênio, combustível ou qualquer depósito de gás como fonte de energia pois causará explosão e pode trazer como consequência perigo para a integridade física.
3. Fluidos e solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize estes equipamentos em cabines de pintura bem ventiladas para evitar fontes de ignição, evite fumar ou provocar faíscas perto do local de operação.
4. Desconectar a ferramenta da mangueira de ar antes de efetuar a manutenção e durante os períodos ociosos, para paradas de emergência. Uma válvula reguladora de ar é recomendada.
5. Utilize ar comprimido limpo, seco e regulado entre 2-5bar, nunca exceda a pressão de ar máxima de 6bar.
6. Utilize exclusivamente partes, bicos e acessórios recomendados pelo fabricante.
7. Antes de começar a operar, esteja seguro que todos os componentes estão perfeitamente apertados para evitar vazamentos.
8. Efetuar inspeção diária do movimento do gatilho para assegurar que a ferramenta está em perfeitas condições.
9. Nunca utilize solventes com base hidrocarbonos, que podem reagir quimicamente com as partes de alumínio e zinco.
10. Nunca modifique a ferramenta da configuração original.



## Manuseio da Pistola

O apropriado uso da pistola influenciará nos efeitos da pintura desejados. Se o movimento da pistola é paralelo à peça, conseguiremos uniformidade na aplicação. No caso de efetuar movimentos diferentes, estaremos carregando de forma não uniforme a superfície, o qual poderá ocasionar problemas de qualidade. A distância de aplicação será de 15-20 cm do bico da pistola até a superfície a pintar.



**CUIDADO:** Para evitar o excesso de pintura, pode ser regulada a vazão da pistola através do regulador de fluido.

**CUIDADO:** Se diminuirmos o leque, a pressão de ar será incrementada automaticamente.

### CUIDADOS:

- Nunca aplicar em alimentos
- Conectar firmemente nas mangueiras de ar e de produto



## Instruções de Operação

### ◆◆ Fonte de Energia

Esta ferramenta deve operar com ar limpo, seco e numa pressão entre 3-5bar. O ar comprimido contém tanto umidade e outros agentes contaminadores que podem impregnar nas partes internas da pistola. O filtro de ar remove a maioria destes agentes e ajudará a prolongar a vida útil da ferramenta. Utilize com o filtro um regulador do ar comprimido o mais próximo do equipamento.

**CUIDADO:** O ar comprimido da rede deveria estar regulado entre 3-5bar. Excessos ou faltas de pressão influenciarão no acabamento.

### ◆◆ Preparando-se para o Trabalho

1. Checar e trocar qualquer parte danificada
2. Comprovar o perfeito funcionamento do gatilho
3. Apertar todas as partes da pistola (capa, bico, caneca,...)
4. Ajustar a pressão de ar dependendo da viscosidade da pintura. A pressão ideal variará entre 3-5bar.
5. Colocar o material na caneca.

## Manutenção

1. Colocar a pintura restante e limpar seguidamente a passagem de produto e capa de ar. Colocar uma pequena quantidade de solvente para limpar a passagem. Limpezas incompletas ocasionarão partículas na aplicação. Limpar cuidadosamente as pinturas de dois componentes logo após a utilização.
2. Limpar o resto de secções com a escova molhada em solvente.
3. Limpar as passagens de pintura completamente antes da desmontagem
4. Remover o bico de fluido após a retirada da agulha, para evitar riscos na mesma.

**CUIDADO:** Nunca utilizar aço ou materiais duros, nem a agulha de fluido, para retirar partículas do bico, pois pode danificar os componentes. Nunca coloque a pistola completa dentro de um depósito de solvente, pois as juntas poderão danificar.