

AGITADOR PNEUMÁTICO COM
ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA PARA TAMBOR

AP-A-250

INDICADO PARA
TAMBOR DE
200 L



AGITAÇÃO CONTÍNUA. ELEVAÇÃO PNEUMÁTICA.
MOBILIDADE INDUSTRIAL.

O AP-A-250 foi feito para agitação de tambores de 200 litros, para evitar produto parado ou pigmento decantando. Com sistema de elevação pneumática com rodízio, ele permite instalação prática no tambor em qualquer lugar da fábrica, estabilizando o conjunto para uma agitação contínua e segura.

Por ser um agitador pneumático, ele é uma ótima escolha para ambientes industriais onde se busca robustez e simplicidade: ar comprimido entra, o motor gira, a hélice faz o trabalho e o material fica consistente. Isso melhora a repetibilidade do processo (menos variação de cor/viscosidade), reduz retrabalho e ajuda a otimizar consumo.

É indicado para tintas e revestimentos (base água e solvente), primers, esmaltes industriais e também para produtos com tendência à separação de sólidos. Com a escolha correta de hélice e rotação, também pode atender materiais mais viscosos.





1 HP
POTÊNCIA



19 SCFM
CONSUMO DE AR



HÉLICE
INOX
TIPO NAVAL



ELEVAÇÃO
PNEUMÁTICA
COM RODÍZIO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÃO	VALOR
Modelo	AP-A-250
Tipo	Agitador pneumático com elevação automática
Capacidade do recipiente	Tambor 200 litros
Sistema de fixação	Elevação pneumática
Pressão de ar recomendada	Consultar configuração do sistema (operação pneumática típica: 6 bar / 0,6 MPa)
Consumo de ar	19 SCFM (≈ 538 L/min)
Vibração	9 m/s²
Relação de engrenagem	1:1
Potência	1 HP (≈ 0,75 kW)
Tipo de hélice	INOX (tipo Naval)
Materiais em contato com o produto	Eixo em aço inoxidável
Nível de ruído	99 dB
Dimensões (C x L x A)	600 x 165 x 1200 mm

* Dados de referência. Podem variar conforme as condições de operação.



APLICAÇÕES



Tintas e revestimentos
(base água e solvente)



Primers e esmaltes industriais



Produtos com tendência
à separação de sólidos



Materiais de baixa a média
viscosidade

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS



FILTRO/REGULADOR
DE AR
com manômetro
para estabilidade
de rotação.



SEPARADOR
DE UMIDADE
Protege o motor
pneumático e evita
contaminação.



KIT DE HÉLICES
Quando há troca
frequente de
viscosidade/produto.



ROBUSTEZ E CONFIANÇA
PARA MANTER SEU PROCESSO EM MOVIMENTO.



AGITAÇÃO UNIFORME
E CONTÍNUA



MAIS QUALIDADE
E REPETIBILIDADE



MENOS PARADAS
E RETRABALHO



OTIMIZAÇÃO
DE CONSUMO