



MANUAL DE INSTRUÇÕES

Pistola de pintura profissional

X6200
X-ATM

Sistema X-ATM



Leia este manual antes de utilizar o equipamento.
Guarde-o para consultas futuras.

SUMÁRIO

Segurança: proteção do operador	3
Segurança: produto e ambiente	4
Apresentação e itens fornecidos	5
Dados técnicos	6
Componentes e identificação	7
Preparação e montagem	8
Ajustes: viscosidade	9
Ajustes: pressão, tinta e leque	10
Verificação do leque	11
Diagnóstico dos leques	12
Técnica de aplicação	13
Limpeza	14
Troca de capa, bico e agulha	15
Acessórios	16
Vista explodida	17
Lista de peças	18
Problemas e soluções: falhas mecânicas	19-20
Problemas e soluções: atomização	21-22
Garantia e assistência técnica	23
Dados de contato	24

Como consultar este manual

Leia primeiro as instruções de segurança. Os números de 1 a 9 identificam os componentes da página 7. Os códigos de reposição, como 02-1 e 05-7, correspondem à vista explodida e à lista das páginas 17 e 18.

SEGURANÇA: PROTEÇÃO DO OPERADOR

Leia antes de operar

A pistola deve ser utilizada por pessoas que conheçam seu funcionamento, os riscos do material aplicado e as medidas de proteção necessárias. Nunca aponte a pistola para pessoas ou animais.

Proteção do corpo

- Trabalhe em local bem ventilado, utilizando uma cabine de pintura. A ventilação inadequada pode causar intoxicação por solventes e favorecer incêndios.
- Use óculos de segurança, proteção respiratória e luvas adequados ao produto aplicado. Consulte a Ficha de Dados de Segurança (FDS) do material.
- Em caso de irritação dos olhos ou da pele, mal-estar ou outro desconforto físico, interrompa o trabalho e procure orientação médica.
- Use proteção auditiva quando necessária. O nível de ruído pode ultrapassar 85 dB(A), dependendo das condições de operação e do local de pintura.
- O acionamento repetitivo do gatilho pode causar fadiga e lesões por esforço repetitivo. Faça pausas e interrompa a operação se houver dor ou fadiga.

Fluidos e vapores tóxicos

- O contato com fluidos ou vapores tóxicos, sua inalação ou ingestão pode causar ferimentos graves ou morte.
- Leia a FDS da tinta, do diluente e do produto de limpeza antes do uso. Siga as orientações de proteção, manuseio e emergência indicadas pelo fornecedor.
- Mantenha os produtos em recipientes adequados e identificados. Descarte tintas, solventes e resíduos conforme as orientações aplicáveis ao material.

Interrompa a operação em caso de falha

Pare imediatamente se houver vazamento, funcionamento irregular ou dano. Identifique e corrija a causa antes de voltar a utilizar a pistola. Não entre em áreas de trabalho com robôs ou equipamentos de movimento alternado enquanto eles estiverem em funcionamento.

SEGURANÇA: PRODUTO E AMBIENTE

Incêndios e explosões

- Mantenha a área de aplicação livre de chamas abertas, faíscas, cigarros e outras fontes de ignição. Tintas, diluentes e seus vapores podem ser inflamáveis.
- Aterre a pistola por meio de mangueira de ar condutiva com resistência inferior a 1 megaohm. Verifique essa condição antes do uso.
- Não utilize solventes incompatíveis com o corpo de alumínio. O manual de origem relaciona cloreto de metila, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloreto de carbono, "tricloreto de etileno" e 1,1,1-tricloroetano.
- A denominação "tricloreto de etileno" não está identificada de forma inequívoca no material recebido. Confirme a compatibilidade química na FDS e com a assistência técnica; não utilize produtos de composição ou compatibilidade desconhecida.

Uso correto e limites de operação

- Utilize a pistola apenas para as aplicações de pintura previstas neste manual. Não a utilize para alimentos ou produtos não destinados a este equipamento.
- Não faça modificações na pistola. Utilize acessórios e peças compatíveis e siga as instruções de montagem.
- Não ultrapasse os limites de pressão e de temperatura do equipamento e dos acessórios. A faixa de operação indicada para a X6200 é: 1,5 a 2,0 bar (21,7 a 29,0 psi).
- Pressão máxima admissível: 6 bar. Temperatura máxima de operação: 80 °C. Não exceda os limites do equipamento e de seus acessórios.

Antes de limpar, desmontar ou reparar

Interrompa o fornecimento de ar, alivie a pressão residual e desconecte a mangueira. A pressão remanescente pode causar acionamento acidental ou dispersão de tinta e líquido de limpeza.

A ponta da agulha de tinta é afiada. Evite tocá-la durante a manutenção e manuseie os componentes com cuidado.

Não confunda faixa de operação com pressão máxima

A faixa de 1,5 a 2,0 bar é a pressão de trabalho recomendada; 6 bar é o limite máximo admissível, não a pressão recomendada para pulverização.

APRESENTAÇÃO E ITENS FORNECIDOS

Seu uso previsto inclui pintura e retoques automotivos, marcenaria e outras aplicações de acabamento. A utilização de tintas à base de água ou de solvente depende da compatibilidade do produto e das orientações de seu fabricante.

O resultado depende da preparação da tinta, dos ajustes e da técnica de aplicação. Registre os testes e as regulagens utilizadas; quando fornecidos, utilize os cartões de registro de teste do conjunto.

Identificação do produto

Código	Descrição
X6200	Pistola de pintura profissional para acabamentos

Conteúdo do conjunto

Item	Descrição
Pistola e conjuntos de aplicação	Pistola com bico e agulha de 1,3 e 1,4 mm
Copo de tinta	Capacidade de 650 mL
Regulador de ar	Acessório para ajuste na entrada da pistola
Conexão de entrada de ar	Conexão de alimentação pneumática
Filtro de tinta	Filtro para a alimentação do copo
Kit de limpeza	Acessórios de limpeza
Documentação	Manual de instruções

Confira os itens e os tamanhos dos conjuntos recebidos na embalagem. A configuração comercial, a presença de cartões de teste e os acessórios devem ser confirmados para a versão adquirida.

Dúvidas sobre o produto e sua aplicação: sac@etk.com.br.

DADOS TÉCNICOS

Valores de referência da X6200. Os ajustes devem considerar o revestimento e as condições de aplicação.

Item	Unidade	Bico 1,3 mm	Bico 1,4 mm
Pressão de operação na entrada de ar	bar	1,5 - 2,0	1,5 - 2,0
Pressão de operação na entrada de ar	psi	21,7 - 29,0	21,7 - 29,0
Consumo de ar	L/min (CFM)	228 (8,0) - 255 (9,0)	220 (7,8) - 245 (8,7)
Distância de pulverização	mm	170	170
Vazão de tinta	mL/min	180 - 190	215 - 220
Largura do leque	mm	260 - 300	270 - 300

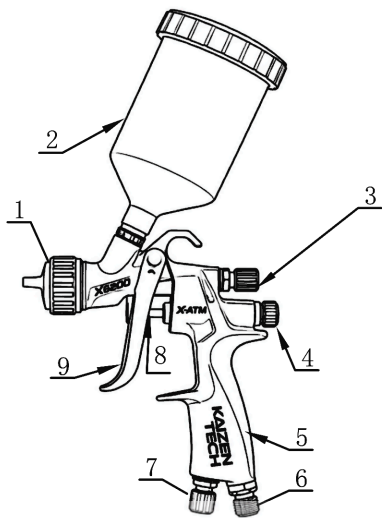
Característica	Informação
Sistema de pulverização	X-ATM
Capacidade do copo	650 mL
Rosca de entrada do copo	M16 x 1,5
Referência da mangueira de ar	1/4 de polegada; confirmar especificação e compatibilidade
Pressão máxima admissível	6 bar
Temperatura máxima de operação	80 °C

Como interpretar as referências

A distância nominal de 170 mm corresponde a 17 cm. A seção de técnica de aplicação utiliza a faixa de 15 a 20 cm; o teste estático do leque utiliza aproximadamente 20 cm. Essas referências são apresentadas para finalidades diferentes.

Não aplique pressões de outros modelos à X6200. Respeite a pressão máxima admissível de 6 bar e a temperatura máxima de operação de 80 °C.

COMPONENTES E IDENTIFICAÇÃO



N.	Componente
1	Conjunto da capa de ar e bico
2	Copo de tinta
3	Regulador do leque
4	Regulador da vazão de tinta
5	Corpo da pistola
6	Entrada de ar
7	Regulador de ar
8	Agulha de tinta
9	Gatilho

Função dos três ajustes

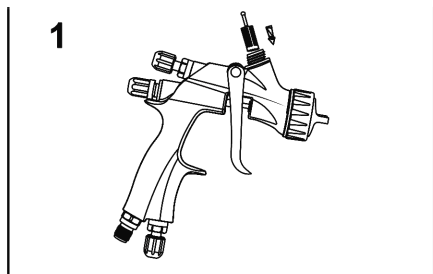
Ajuste	Função
Leque (3)	Altera a largura e o formato do leque.
Tinta (4)	Controla o curso da agulha e a vazão de tinta.
Ar (7)	Controla a passagem de ar. A pressão deve ser verificada no manômetro da entrada, com o gatilho acionado.

Referências das peças

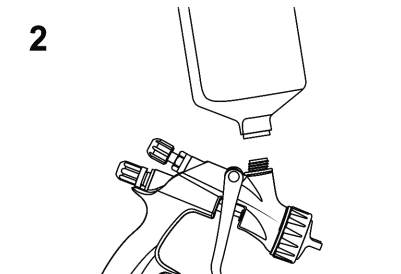
Os números desta página são referências de operação. Para solicitar peças, utilize os códigos completos da lista da página 18. Não use o número de operação como código de compra.

PREPARAÇÃO E MONTAGEM

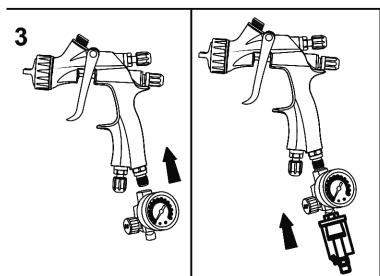
Faça a montagem com a mangueira desconectada e sem pressão no sistema. Confira a limpeza dos componentes, as vedações e a compatibilidade das conexões antes de iniciar.



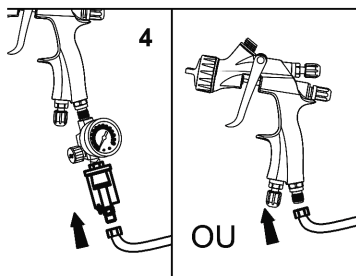
1. Filtro: instale o filtro de tinta na entrada do copo.



2. Copo: rosqueie o copo no sentido horário, sem forçar a rosca. Rosca informada: M16 x 1,5.



3. Configuração com acessórios: conecte o regulador à entrada de ar e o separador de óleo e água conforme a montagem indicada.



4. Mangueira: conecte ao separador ou diretamente à entrada de ar, conforme a configuração utilizada. O material cita 1/4 de polegada.

Antes de pressurizar

Confirme o sentido de fluxo dos acessórios, a compatibilidade da mangueira e das roscas e a firmeza das conexões. A instalação deve fornecer ar limpo e permitir a leitura da pressão na entrada da pistola.

A presença do separador de óleo e água no desenho não confirma que ele acompanhe todas as versões do produto. Confira o conteúdo da embalagem.

AJUSTES: VISCOSIDADE

Etapa 1 - Verifique a viscosidade do revestimento

Utilize um copo de viscosidade DIN n. 4 como referência. Mergulhe o copo na tinta, levante-o e cronometre o escoamento até a interrupção do fluxo. Faça o teste à temperatura de referência de 20 a 25 °C.

Tempo de escoamento	Condição indicada	Orientação
Menos de 14 s	Muito fluida; risco de escorrimento.	Revise a diluição e misture novamente, conforme a ficha técnica do revestimento.
14 - 18 s	Referência para tinta à base de água.	Faça o teste de pulverização e confira o resultado.
18 - 22 s	Referência para tintas e vernizes à base de solvente.	Faça o teste de pulverização e confira o resultado.
22 - 28 s	Referência para primer e verniz HS.	Faça o teste de pulverização e confira o resultado.
Mais de 30 s	Muito espessa; risco de obstrução ou textura de casca de laranja.	Revise a viscosidade e repita o teste, respeitando a diluição permitida pelo fabricante da tinta.

O material recebido apresenta uma divergência na última faixa: uma tabela indica "menos de 30 s" e outra, "mais de 30 s". Nesta revisão foi adotada a segunda indicação, coerente com a condição descrita de tinta espessa. Confirme-a com o fabricante.

As faixas não substituem a ficha técnica da tinta

O material de origem não define a faixa de 28 a 30 s. Ele também menciona adições de diluente de 5% por etapa; esse incremento só deve ser utilizado quando permitido pelo fabricante do revestimento. Não dilua repetidamente sem respeitar o limite do produto.

Registre o resultado

Anote o material utilizado, a temperatura, o tempo de escoamento e a diluição. Esses dados ajudam a repetir um ajuste que tenha produzido um acabamento satisfatório.

AJUSTES: PRESSÃO, TINTA E LEQUE

Etapa 2 - Ajuste a pressão de ar

Conecte o ar e acione o gatilho. Ajuste a pressão observando o manômetro instalado na entrada da pistola, e não o manômetro do compressor. Utilize a faixa de referência de **1,5 a 2,0 bar (21,7 a 29,0 psi)**.

O sentido de giro do regulador externo deve ser confirmado no próprio acessório. Ajuste pela leitura do manômetro, sem presumir o sentido de aumento de pressão. Comprimento, seção e condição da mangueira afetam a pressão disponível na pistola.

Etapa 3 - Ajuste a vazão de tinta

Feche suavemente o regulador de tinta (4), sem forçar, e inicie o teste com aproximadamente 0,5 volta de abertura. Gire no sentido horário para reduzir a vazão e no sentido anti-horário para aumentá-la.

Não existe um número universal de voltas. Ajuste em função da viscosidade, pressão, distância e velocidade de aplicação. Comece com pequena abertura e aumente gradualmente, testando em papel ou em uma placa de teste.

Se houver escorrimento, reduza a vazão em cerca de 0,25 volta e teste novamente. Se a aplicação estiver seca, aumente a vazão em cerca de 0,25 volta e repita o teste.

Etapa 4 - Ajuste a largura do leque

Com o regulador do leque (3) fechado, o jato tende ao formato circular. Ao abri-lo gradualmente, o jato assume o formato elíptico. Inicie com aproximadamente 0,5 volta de abertura e ajuste pelo teste.

Ajuste a largura conforme a peça, a tinta e a técnica de aplicação. Não utilize o regulador do leque para travar a agulha ou substituir o ajuste de pressão.

Faça a confirmação em uma superfície de teste

Após alterar qualquer regulagem, verifique a atomização, a distribuição de tinta e a ocorrência de escorrimento. Não aumente a pressão além da faixa adotada para compensar uma obstrução ou um problema de viscosidade.

VERIFICAÇÃO DO LEQUE

Etapa 5 - Faça o teste estático

Fixe uma folha de papel ou papelão em uma superfície adequada. Posicione a pistola a aproximadamente 20 cm, acione o gatilho por 0,5 segundo, solte-o e observe o padrão. Compare o resultado com os cinco exemplos abaixo.



**Vazão de ar
excessiva**



**Vazão de ar
insuficiente**



**Material
insuficiente**



**Excesso de
material**



Correto

Critérios de verificação

Item	Resultado esperado
Formato	Elipse completa e simétrica.
Distribuição de tinta	Centro e extremidades sem diferença significativa de espessura.
Bordas	Atomização uniforme, sem partículas secas destacadas.
Escorrimento	Ausência de escorrimento no papel de teste.
Direção	Leque alinhado com a posição das duas abas da capa de ar.

Os desenhos são referências de diagnóstico. Um mesmo defeito pode ter mais de uma causa; verifique também tinta, limpeza, pressão e regulagem. Consulte as páginas 12 e 19 a 22.

DIAGNÓSTICO DOS LEQUES

Compare os resultados da esquerda para a direita com os desenhos da página anterior. Faça uma alteração por vez e repita o teste.

Forma	Possíveis causas	Correção proposta
Haltere: tinta nas extremidades e centro vazio	Pressão de ar excessiva ou abertura exagerada do leque.	Reduza a pressão dentro da faixa da página 6 e reduza gradualmente a abertura do leque.
Fino, em forma de agulha ou azeitona	Pressão insuficiente na entrada; mangueira dobrada ou restrição no fornecimento de ar.	Confira a mangueira e o fornecimento. Ajuste a pressão à faixa da página 6, medindo na entrada da pistola.
Largo, ralo ou com centro vazio	Vazão de tinta insuficiente; regulador de tinta muito fechado; viscosidade inadequada.	Abra gradualmente o regulador de tinta no sentido anti-horário. Confira a viscosidade e a diluição.
Leque com escorrimento	Vazão de tinta excessiva ou viscosidade muito alta para a condição de aplicação.	Reduza a vazão no sentido horário e verifique a viscosidade conforme a ficha técnica da tinta.
Elipse cheia e uniforme	Regulagem compatível entre ar, tinta e largura do leque.	Não altere o ajuste. Registre as posições dos reguladores e as condições do teste.

Atenção às bordas e à direção

Pó seco nas bordas pode estar associado a pressão excessiva ou distância elevada. Leque inclinado pode indicar obstrução nos orifícios da capa de ar. Faça a limpeza antes de tentar compensar o defeito apenas pelos reguladores.

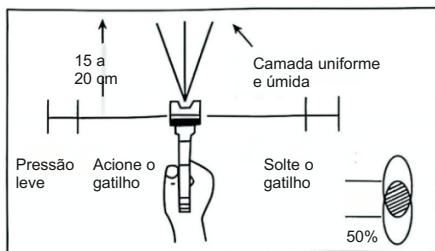
Use somente a faixa de operação da X6200, indicada na página 6. Não aplique recomendações genéricas de pressão de outros modelos.

Como localizar a origem de um leque assimétrico

Faça um teste, gire a capa de ar em meia volta (180°) e repita. Se o defeito acompanhar a rotação, inspecione a capa de ar. Se permanecer na mesma posição, inspecione o bico. Limpe com produto compatível e substitua componentes danificados.

TÉCNICA DE APLICAÇÃO

Teste a pulverização estática e dinâmica em uma superfície descartável antes da aplicação definitiva. Ajuste os reguladores até obter a distribuição e o acabamento desejados.



Mantenha a pistola perpendicular à superfície. Utilize como referência a distância de 15 a 20 cm; a ficha técnica informa 17 cm como valor nominal. Evite inclinar a pistola durante o movimento.

Situação no teste	Ajuste a verificar
Aplicação muito seca	Verifique a vazão de tinta e, se necessário, reduza a pressão dentro da faixa indicada.
Aplicação muito úmida	Reduza a vazão de tinta pelo regulador (4), no sentido horário.
Partículas muito grandes	Verifique tinta e limpeza; ajuste o ar sem ultrapassar a faixa da página 6.
Névoa muito fina ou excesso de tinta no ar	Reduza o ar dentro da faixa e confira a distância de aplicação.
Leque muito aberto	Gire o regulador do leque (3) no sentido horário para reduzir a largura.

Movimento e acionamento do gatilho

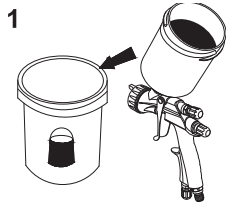
Inicie o movimento com acionamento leve do gatilho e pressione-o para aplicar a tinta. Ao terminar a passada, alivie o gatilho antes de soltá-lo completamente. Mantenha o movimento contínuo e a camada uniforme.

A referência de velocidade informada é de 30 a 38 cm por segundo. Para áreas maiores, utilize movimento de vai e vem e sobreposição aproximada de 50% da largura do leque.

Ao terminar, interrompa o fornecimento de ar, acione o gatilho para aliviar a pressão residual e desconecte a mangueira.

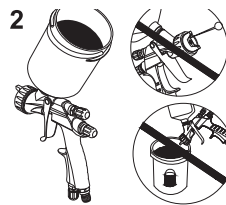
LIMPEZA

Limpe a pistola após o uso. Trabalhe em local ventilado, use os equipamentos de proteção e observe a compatibilidade do produto de limpeza.



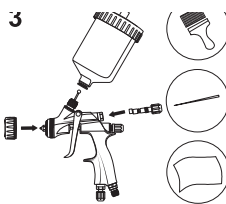
1. Esvazie o copo

Retire a tinta restante para um recipiente apropriado. Não derrame resíduos no ambiente.



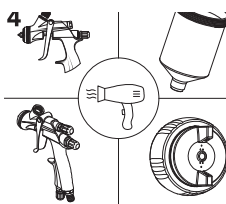
2. Faça a limpeza interna

Adicione produto de limpeza compatível, agite levemente e pulverize de forma controlada até a saída ficar limpa. Caso aplicável, utilize solução neutra (pH 6 a 8). Não mergulhe a pistola inteira em solvente.



3. Desmonte e limpe os componentes

Interrompa o ar, alivie a pressão e desconecte a mangueira. Remova o copo, a capa de ar e o conjunto de ajuste da agulha. Limpe capa, bico e agulha com os acessórios adequados; não risque nem deforme os orifícios. Limpe copo e corpo com pano umedecido.



4. Seque e confira

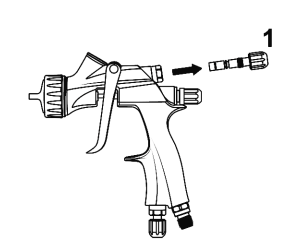
Após a limpeza e a montagem, reconecte o ar e acione o gatilho para secar as passagens, sem exceder a faixa de pressão adotada. Ao concluir, desligue o ar, alivie a pressão e desconecte a mangueira.

TROCA DE CAPA, BICO E AGULHA

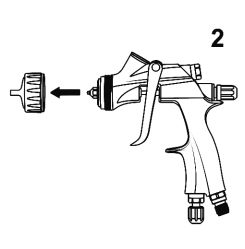
Despressurize antes de desmontar

Interrompa o fornecimento de ar, alivie a pressão, desconecte a mangueira e esvazie o copo. Manuseie a agulha com cuidado: a ponta é afiada.

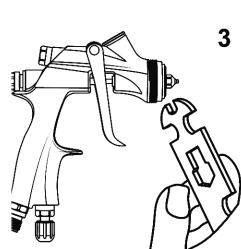
Desmontagem



1. Solte o regulador de tinta e retire a mola e a agulha.



2. Remova o conjunto da capa de ar.



3. Utilize a chave apropriada para soltar o bico de tinta.

O regulador usado para liberar a agulha é o de vazão de tinta (4 na página 7; botão 05-7 na lista de peças), e não o regulador do leque (3).

Montagem

Monte na ordem inversa da desmontagem. Confira a limpeza, a integridade das vedações e a compatibilidade entre a capa de ar, o bico e a agulha. Utilize o conjunto correspondente ao tamanho especificado.

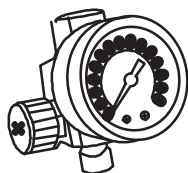
Instale primeiro o bico; em seguida, recoloque a capa de ar, a agulha, a mola e o regulador de tinta. Rosqueie os componentes sem cruzar as roscas e confira a ausência de vazamentos após a montagem.

Torque de aperto

Não aplique um torque numérico sem confirmação para o componente e o modelo. O valor genérico de 18 a 20 N.m do material recebido não identifica claramente o componente ao qual se aplica; confirme a especificação com o fabricante.

Não misture bico e agulha de tamanhos diferentes. A documentação orienta a utilização do conjunto compatível de capa de ar, bico e agulha.

ACESSÓRIOS



Regulador de ar com manômetro	Separador de óleo e água
Instalação: conecte a saída superior à pistola e aperte a conexão com a ferramenta apropriada.	Instalação: conecte a saída superior ao regulador, respeitando o sentido de fluxo do acessório.
Ajuste: observe o manômetro na entrada da pistola, com o gatilho acionado. Confirme no próprio acessório o sentido de aumento e redução da pressão.	Verificação: confira a montagem, a compatibilidade das conexões e as instruções específicas do acessório.
Atenção: não ultrapasse o limite do manômetro nem o limite admissível da pistola. Pressão excessiva pode danificar o medidor e deslocar o zero.	Fornecimento: a presença deste acessório no desenho não implica que ele acompanhe todas as versões do conjunto.

Aviso químico presente na documentação recebida

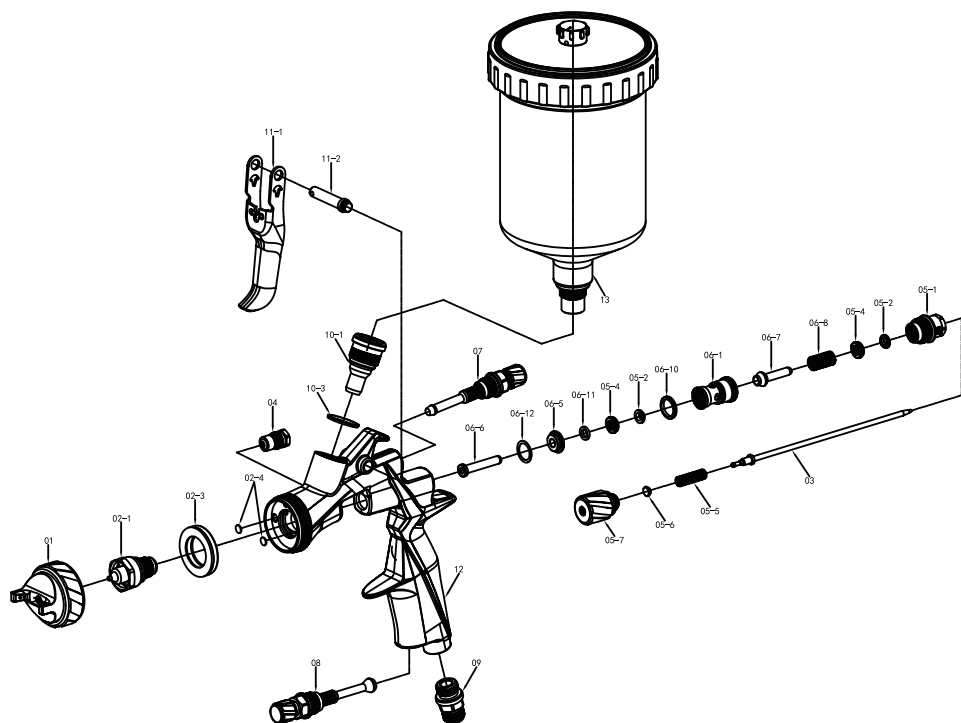
O material de origem alerta para possível exposição a di(2-etilhexil) ftalato, chumbo e compostos de chumbo, e relaciona essas substâncias ao aviso do Estado da Califórnia sobre câncer, defeitos congênitos e outros danos reprodutivos.

Referência indicada no material: **www.P65Warnings.ca.gov**.

A presença e a aplicabilidade dessas substâncias ao conjunto X6200 precisam ser confirmadas pelo fabricante. Este aviso foi mantido por prudência; ele não representa uma verificação independente da composição do produto.

VISTA EXPLODIDA

Utilize os códigos indicados no desenho para identificar os componentes. A lista correspondente está na página seguinte.



Peças de reposição

Informe o modelo X6200, o número de série, o tamanho do bico e o código completo da peça ao solicitar atendimento. Os códigos do desenho não devem ser confundidos com os números de operação da página 7.

Solicitações: sac@etk.com.br.

LISTA DE PEÇAS

Código	Descrição	Código	Descrição
01	Capa de ar	06-7	Válvula da agulha
02-1	Bico de tinta	06-8	Mola da válvula da agulha
02-3	Anel de vedação do bico	06-10	Anel O-ring bipartido da bucha
02-4	Junta de vedação	06-11	Calço da luva limitadora
03	Agulha de tinta	06-12	Vedação da luva limitadora
04	Conjunto de vedação da agulha	07	Conjunto de ajuste do leque
05-1	Regulador da agulha de tinta	08	Conjunto de ajuste de ar
05-2	Anel de vedação da agulha da válvula	09	Conector de entrada de ar
05-4	Parafuso da base de ajuste	10-1	Conector de entrada de tinta
05-5	Mola da agulha de tinta	10-3	Vedação do conector de entrada
05-6	Apoio da mola da agulha	11-1	Gatilho
05-7	Botão de ajuste da agulha	11-2	Pino rápido do gatilho
06-1	Bucha da válvula da agulha	12	Corpo da pistola
06-5	Luva limitadora da haste acionadora	13	Copo de tinta
06-6	Haste acionadora da válvula da agulha		

Os códigos desta lista correspondem à vista explodida da página 17. Confira sempre a compatibilidade da peça com o modelo e a versão da pistola.

Ao solicitar reposição

Utilize o código completo, inclusive o sufixo após o hífen. Confirme a aplicação da peça e o tamanho do conjunto de bico e agulha com a assistência técnica.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Falhas mecânicas - 1. A pistola não pulveriza tinta

Possíveis causas	Soluções
Não há pressão de ar na pistola.	Verifique o fornecimento e a mangueira de ar.
Vazão de tinta fechada ou insuficiente.	Abra gradualmente o regulador de tinta (botão 05-7).
Orifício do bico de tinta (02-1) obstruído.	Verifique e limpe o bico.
Entrada de tinta (10-1) obstruída.	Limpe a entrada e verifique a necessidade de substituição.
Viscosidade da tinta muito alta.	Ajuste a viscosidade conforme a ficha técnica do revestimento.
Não há tinta no copo.	Reabasteça o copo de tinta.

2. Vazamento no copo ou na sua conexão

Possíveis causas	Soluções
Tampa do copo frouxa.	Confira e aperte a tampa.
Copo frouxo no corpo da pistola.	Confira e aperte a conexão do copo.
Saída de tinta pelo respiro da tampa.	Evite encher excessivamente o copo.

3. Vazamento de tinta pelo bico

Possíveis causas	Soluções
Bico (02-1) e agulha (03) incompatíveis.	Instale o conjunto correspondente ao tamanho especificado.
Bico ou capa de ar (01) soltos.	Confira a montagem e aperte corretamente. O torque numérico deve ser confirmado pelo fabricante.

Continuação do problema 3 na página 20. Faça inspeções e desmontagens somente com a pistola desconectada e despressurizada.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

3. Vazamento de tinta pelo bico - continuação

Possíveis causas	Soluções
Mola da agulha (05-5) sem funcionamento adequado.	Substitua por peça compatível.
Desgaste ou dano no bico de tinta (02-1).	Substitua o componente ou o conjunto compatível.
Desgaste excessivo da agulha (03).	Substitua a agulha por peça correspondente ao bico.
Pressão de ar excessiva.	Reduza a pressão à faixa de operação adotada.
Sujeira em componente de vedação.	Limpe e inspecione; confirme a identificação exata da peça com a assistência antes de substituí-la.

4. Acúmulo de tinta na capa de ar

Possíveis causas	Soluções
Sujeira ou tinta acumulada na capa de ar (01).	Limpe completamente a capa e seus orifícios.
Orifícios da capa de ar danificados.	Substitua a capa por componente compatível.

5. Vazamento de ar

Possíveis causas	Soluções
Vedação do conjunto de ajuste de ar (08) ausente ou danificada.	Verifique e substitua a vedação adequada.
Sujeira ou dano no assento do conjunto de ajuste de ar (08).	Limpe, inspecione e substitua o componente se necessário.

Não compense falhas com pressão maior

Vazamentos, peças danificadas e obstruções devem ser corrigidos. Não ultrapasse a faixa de pressão da página 6 para tentar manter a pistola em funcionamento.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

Atomização - 1. Pulverização irregular ou pulsante

Possíveis causas	Soluções
Bico de tinta (02-1) solto.	Confira o aperto com a ferramenta adequada.
Bico de tinta sujo.	Limpe completamente o bico.
Pouca tinta no copo.	Reabasteça o copo.

2. Excesso de tinta na parte superior ou inferior

Possíveis causas	Soluções
Orifícios da capa de ar (01) obstruídos.	Limpe os orifícios.
Sujeira na saída do bico (02-1).	Limpe a saída do bico.
Obstrução ou dano no bico ou na capa de ar.	Limpe e, se necessário, substitua o conjunto compatível.

3. Leque desviado para a esquerda ou para a direita

Possíveis causas	Soluções
Orifícios laterais da capa de ar (01) obstruídos.	Limpe os orifícios.
Sujeira ou dano nas laterais do bico de tinta (02-1).	Limpe e inspecione; substitua o componente se necessário.

4. Excesso de tinta no centro do leque

Possíveis causas	Soluções
Leque com largura muito pequena.	Abra gradualmente o ajuste do leque (07), no sentido anti-horário.
Vazão de tinta muito alta.	Reduza a vazão pelo botão 05-7, no sentido horário, ou utilize um conjunto menor compatível.
Viscosidade da tinta muito alta.	Ajuste a viscosidade conforme a ficha técnica do produto.
Pressão de ar muito baixa.	Ajuste o ar dentro da faixa da página 6, verificando o manômetro na entrada da pistola.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

5. Falta de tinta no centro do leque

Possíveis causas	Soluções
Vazão de tinta muito baixa.	Abra o regulador de tinta (05-7), no sentido anti-horário, ou utilize um conjunto maior compatível.
Leque excessivamente aberto.	Reduza a largura pelo ajuste do leque (07), no sentido horário.
Pressão de ar muito alta.	Reduza o ar pelo conjunto apropriado (08) e confira a pressão no manômetro. Não use o ajuste do leque para regular a pressão.

6. Escorrimentos e ondulações

Possíveis causas	Soluções
Vazão de tinta excessiva.	Reduza a vazão no botão 05-7 ou utilize um conjunto menor compatível.
Viscosidade inadequada à aplicação.	Confira a preparação da tinta e o ajuste de vazão; respeite a diluição prevista na ficha técnica.
Pistola muito próxima da superfície.	Utilize a distância de referência de 15 a 20 cm.

7. Textura de casca de laranja ou ressecamento

Possíveis causas	Soluções
Vazão de tinta muito baixa.	Aumente a vazão no botão 05-7 ou utilize um conjunto maior compatível.
Pressão de ar muito alta.	Reduza a pressão pelo ajuste de ar e confira a leitura na entrada da pistola.
Pistola muito distante da superfície.	Utilize a distância de referência de 15 a 20 cm.

GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Atendimento ao cliente

Os acessórios, as peças de reposição e o suporte técnico são fornecidos pela rede de atendimento KAIZENTECH. Entre em contato com a assistência para orientação sobre inspeção, reparo e substituição de componentes.

Prazo de garantia informado

A garantia informada para o produto é de **1 ano contra defeitos de fabricação**. O atendimento e a análise do produto são realizados pela assistência técnica autorizada.

Solicitação de atendimento

- Apresente o comprovante de compra, o modelo e o número de série do produto.
- Descreva o problema e as condições em que ele ocorre.
- Sempre que possível, encaminhe fotos ou vídeos que ajudem na avaliação.
- Aguarde as orientações da assistência antes de enviar ou desmontar o equipamento.

Situações que exigem avaliação

A análise considera se o dano decorre de uso incorreto, descumprimento das instruções, montagem inadequada, modificação não autorizada, emprego de peças incompatíveis, impacto, desgaste natural ou manutenção inadequada.

As condições da garantia comercial não afastam os direitos previstos na legislação aplicável. Cada solicitação deve ser avaliada conforme a natureza do defeito e as condições efetivamente fornecidas ao comprador.

Condições de atendimento

Guarde o comprovante de compra e informe o número de série. A abrangência da garantia, o início da contagem do prazo e o procedimento aplicável à versão adquirida devem ser confirmados com a EUROTECHNIKER.

Assistência: **sac@etk.com.br / (11) 4156-9900**.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

EUROTECHNIKER IND E COM LTDA

Avenida Jordânia, 717
Santana de Parnaíba - SP
CEP: 06504-044

SAT - Serviço de Assistência Técnica

Telefone: (11) 4156-9900

WhatsApp: (11) 99331-8295

sac@etk.com.br

Tenha estas informações ao solicitar atendimento:

Modelo X6200 • Número de série • Comprovante de compra
Tamanho do bico • Código da peça • Descrição da ocorrência

Número de série

Data da compra

Leia o manual antes de utilizar o equipamento.
Guarde-o junto ao comprovante de compra.